

KVM

Новая производственная линия Gulf Cement Industries



Дозирующая и смесительная установка включает два смесителя производства Skako: Apollo 1500 для бетона ядра и модель 500 для облицовочного бетона

Завод Gulf Cement Industries находится в городе Аль-Айн, в полутора часах езды от Дубая. Компания начала свою деятельность в 1983 году и называлась тогда Al Khaleej Automatic Tiles. Фирма приобрела известность благодаря постоянной модернизации, качеству продукции и улучшению технологии производства. Ее владелец Мухаммед Саид Аль-Хайли решил расширить предприятие приобретением новой линии для производства блочной и соединяемой брусчатки.

После посещения многих производителей оборудования решение было принято в пользу KVM International A/S и Skako. Эти фирмы поставят оборудование для технологической линии, а также дозирующие и смесительные установки. Саид Аль-Хайли подчеркнул, что его продукция должна быть первоклассного качества – при этом условии он получит сертификат качества от городских органов власти, который заодно засвидетельствует за компа-

нией Gulf Cement Industries Factory официальный статус поставщика. Он намерен установить высококачественное производственное оборудование, и уверен, что получит от выбранных производителей желаемое.

Изготовитель брусчатки от KVM и смеситель от Skako

Дозирующая и смесительная установка включает два смесителя фирмы Skako: Apollo 1500 для бетона ядра и модель 500 для облицовочного бетона. Технологическая линия оснащена изготовителем брусчатки KVM 1200-1 с формовочным поддоном 1200 × 750 мм. Это самый современный станок по изготовлению брусчатки во всем мире. С его помощью можно производить широкий ассортимент высококачественных изделий, в том числе, соединяемые и прямые блоки, а также тротуарную плитку. Станок оборудован вибросистемой KVM Tuning, программируемое управление которой позволяет регулировать как частоту,

так и амплитуду колебаний, и в результате добиваться более высокой прочности изделий и лучшего качества их поверхности. Используемые в оборудовании производственные поддоны выполнены из твердой древесины с высокой износостойкостью.

После формования на станке изделия бережно передаются по клиноремennому конвейеру на эскалатор с 18-ю ярусами. Эскалатор, транспортная группа и полки находятся в закрытом помещении, которое образует так называемую «горячий бокс», который даже в жарком климате Объединенных Арабских Эмиратов улучшает условия затвердевания бетона. Если требуется повышенная влажность воздуха, камеру можно оснастить установкой для дополнительного увлажнения. После затвердевания бетона транспортная группа перемещает продукцию на опускное устройство и затем на роликовый конвейер для выполнения пакетирования.

60 клинкеров на слой

Пакетирование выполняет перегрузчик от KVM. За один

рабочий цикл оно может обработать изделия с многих палет. Так можно составлять пакеты самых разных размеров в точном соответствии с требованиями заказчика. Пакет соединяемой брусчатки имеет по 60 клинкеров на слой. Перегрузчик обеспечивает высокую гибкость работы с незначительным временем переоборудования. На разгрузочном конвейере возможна вертикальная и горизонтальная обвязка пакетов. Пустые поддоны очищаются щетками, подготавливаются и используются в следующем цикле на противоположной стороне. После разворота они устанавливаются штабелями по 25 штук, затем автоматический перегрузчик возвращает их на изготовительный станок. Полки выполняют функцию буферного склада, поэтому установка даже при коротком останове для пакетирования остается в рабочем состоянии.

Вся линия управляется компьютером, производственный процесс регулируется системой управления на основе ПЛК. Все параметры изделий сохраняются в виде рецептов. Их можно вос-



Используемые в оборудовании производственные поддоны выполнены из твердой древесины с высокой износостойкостью



После формования на станке изделия осторожно передаются по клиноремному конвейеру на эскалатор с 18-ю ярусами



После разворота поддоны устанавливаются штабелями по 25 штук, затем автоматический перегрузчик перемещает их на изготовительный станок



На разгрузочном конвейере возможна вертикальная и горизонтальная обвязка пакетов



Для минимизации возможных прерываний производственного процесса и потерь технологическая линия KVM оснащена управлением с возможностью дистанционного обслуживания

становить для повторного производства определенного изделия. Таким образом гарантируется соблюдение установленных предприятием Gulf Cement Industries высоких требований к качеству продукции согласно международным стандартам качества производства (BS & ASTM), ISO 9001 и OHSAS 18001-2007 (сертифицировано QRS).

Заказчик доволен сервисом

Для минимизации возможных прерываний производственного процесса и потерь технологическая линия KVM оснащена управлением с возможностью дистанционного

обслуживания. Установив онлайн-соединение, технический персонал изготовителя может искать и устранять неисправности, а также проводить профилактические и технические мероприятия в удаленном режиме. Это важное преимущество оборудования высоко оценило руководство предприятия на этапе подготовки, обучения и ввода в эксплуатацию.

«Я очень доволен сервисным обслуживанием, которое мы получили во время установки и запуска оборудования в эксплуатацию», – отмечает Мухаммед Саид Аль-Хайли и добавляет. – Если возникнут проблемы, мы сразу же связываемся со специалистами KVM и получаем от них информацию с указанием дальнейших действий. Для нас это огромный плюс».

кают проблемы, мы сразу же связываемся со специалистами KVM и получаем от них информацию с указанием дальнейших действий. Для нас это огромный плюс».

КОНТАКТЫ

KVM International
Industrivej 24
8620 Kjellerup/Denmark
☎ +45 87 702700
✉ kvm@kvm.dk
➔ www.kvm.com

Gulf Cement Industries Factory
P.O. Box 80418
Al Ain/UAE
☎ +971 3 7619999
➔ www.gulfcif.com